ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-IT.HA65.B.00569/20

Серия RU № 0215128

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность». Место нахождения (адрес юридического лица): 127486, Россия, город Москва, улица Дегунинская, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адреса мест осуществления деятельности в области аккредитации: 105066, Россия, город Москва, улица Нижняя Красносельская, дом 35, строение 64, комната 22 "в"; 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8 пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Номер аттестата аккредитации (регистрационный номер) RA.RU.11HA65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «УОРЛДУАЙДБРИДЖ».
Основной государственный регистрационный номер 1177746256676.
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 119270, Россия, город Москва, улица Набережная Лужнецкая, дом 2/4, строение 3, офис 304.
Телефон: +74957878770, адрес электронной почты: info@wwbridge.org

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Pompetravaini S.p.A.
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Via per Turbigo, 44, 20022 Castano Primo (MI), Италия.

ПРОДУКЦИЯ Насосы, серии смотри приложение бланк № 0725252
Иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, смотри бланки №№ 0725253, 0725254, 0725255, 0725256.
Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8414 10 890 0, 8413 70 890 0, 8413 70 810 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 0408-НИ-01 от 20.04.2020 Испытательной лаборатории взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», аттестат аккредитации RA.RU.21HB54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства № 0408-АСП от 11.07.2019. Технической документации изготовителя смотри приложение бланк № 0725256. Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены в приложении бланк № 0725257. Условия и сроки хранения, срок службы (годности) приведены в приложении бланк № 0725253.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 30.04.2020 **ПО** 29.04.2025 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Пономарев Михаил Валерьевич (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Шмелев Антон Андреевич (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2019 г., «Б». Лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ. ТЗ № 369. Тел.: (495) 726-47-42, www.opcion.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.HA65.B.00569/20

Серия RU № 0725252

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса
8413 70 890 0, 8413 70 810 0	Насосы центробежные серии MCU-CH
8413 70 890 0, 8413 70 810 0	Насосы центробежные серии TC*
8413 70 890 0, 8413 70 810 0	Насосы центробежные серии AT*
8413 70 890 0, 8413 70 810 0	Насосы центробежные серии TB*
8414 10 890 0	Насосы жидкостно –кольцевые вакуумные насосы серии TRS
8414 10 890 0	Насосы жидкостно –кольцевые вакуумные насосы серии TRV
8414 10 890 0	Насосы жидкостно –кольцевые вакуумные насосы серии TRH

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Пономарев Михаил Валерьевич (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Шмелев Антон Андреевич (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2019 г., «Б». Лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ. ТЗ № 938. Тел.: (495) 726-47-42, www.opcion.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.HA65.B.00569/20

Серия RU № 0725253

1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Насосы центробежные устанавливается на общей раме. Передача крутящего момента от электродвигателя к рабочему колесу осуществляется посредством упругой муфты и вала насоса, вращающегося в подшипниках.

Насосы жидкостно –кольцевые вакуумные имеют крыльчатку вращающуюся эксцентрично по отношению к центровой линии жидкостного кольца (которое под действием центробежных сил принимает форму кожуха крыльчатки и за счет зон разряжения проталкивает газ вместе с частью жидкости).

Безопасность насоса обеспечивается применением материалов, безопасных в отношении фрикционных искр, а также выполнением конструкции насоса в соответствии с ГОСТ 31441.1-2011, ГОСТ 31441.5-2011, ГОСТ 31441.6-2011, ГОСТ 31441.8-2011. Взрывозащита обеспечена соответствием оборудования требованиям ТР ТС 012/2011.

2. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «X»)

2.1. Температурный класс зависите от температуры окружающей среды и температуры процесса (проверьте, чтобы температура поверхности не превышала температуры самовоспламенения предполагаемой взрывоопасной смеси).

2.2. Для предупреждения искровых разрядов требуется обеспечить надлежащее заземление оборудования. Во избежание возникновения искровых разрядов в результате контакта пружины и блока (в случае использования пружинного блока) требуется установить надлежащую заглушку вентиляционного отверстия наверху пружинного блока.

3. Условия и сроки хранения, срок службы (годности)

Условия хранения:

- храните насос в закрытом, чистом, сухом и не подвергающемся вибрациям месте.
- не храните в местах с температурой менее 5 °C (для низких температур необходимо полностью осушить насос от любых жидкостей, способных замерзать)
- наполните насос антикоррозийной жидкостью, совместимой с прокладками и эластомером насоса.

Поверните вал вручную, чтобы пропитать все внутренние поверхности. Слейте излишнюю жидкость с насоса и соединенных труб. Пожалуйста, заметьте, что насосы с чугунными внутренними частями были обработаны на фабрике, перед доставкой, антикоррозийной жидкостью: эта жидкость защищает насос от коррозии на период от 3 до 6 месяцев. Следующее решение для долгосрочного хранения - наполнить насос антикоррозийной присадкой, повернуть вал насоса вручную, чтобы исключить любые воздушный карманы (жидкость должна быть совместима с прокладкой, эластомером и материалами насоса):

- закройте все отверстия, соединяющие внутренние части насоса с атмосферой;
- защитите все обработанные наружные поверхности антикоррозийным веществом (солидол, масло, и т.д.);
- покройте блок листом пластика или похожим защитным материалом;
- поворачивайте вал насоса как минимум каждые три месяца, чтобы избегать возможного образования коррозии или заедания;
- храните насос в сухом и чистом месте, не подверженном колебаниям от других источников;
- любые аксессуары насоса должны подвергаться похожим процедурам.

УСЛОВИЯ ДЛИТЕЛЬНОГО ХРАНЕНИЯ

Даже если оборудование хранится в должных условиях, описанных выше, в случае долгого хранения необходимо соблюдать следующие инструкции:

Если период хранения превышает 6 месяцев, то смазка должна быть полностью заменена.

Если период хранения превышает 12 месяцев, то оборудование должно быть тщательно проверено перед установкой, а также должно быть проведено следующее:

- полностью заменить смазку
- проверить подшипники, очистить их при необходимости
- проверить уплотнительные кольца и прокладки (рекомендуется заменить)
- проверить целостность механического уплотнения (заменить при необходимости).

Срок службы (годности) – 15 лет.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Пономарев Михаил Валерьевич (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Шмелев Антон Андреевич (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2019 г., «Б». Лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ. ТЗ № 938. Тел.: (495) 726-47-42, www.opcion.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.HA65.B.00569/20

Серия RU № 0725254

4. Идентификация продукции

Насосы центробежные серии MCU-CH; Насосы центробежные серии TC*

***	*	**_	***	*/	*_	*/	**_	*/	*

- Специальный дизайн
- Моноблочная конструкция с фланцевым мотором
- Материалы конструкции (GH - F - RA - A3- смотри спецификации)
- Тип уплотнения вала
- Номер конструкции
- Модификация гидравлической конструкции
- Номинальный диаметр лопастного колеса
- Диаметр фланца выпуска
- Способ установки
- MCU или TC = Тип насоса

Насосы центробежные серии AT*; Насосы центробежные серии TB*

***	**	_*	*/	*_	*	**	_*/	*_	*_	*

- Специальный дизайн
- Способ установки
- Конструкция охлаждения уплотненной камеры
- Моноблочная конструкция с фланцевым мотором
- Материалы конструкции (GH - F - RA - A3- смотри спецификации)
- Тип уплотнения вала
- Номер конструкции
- Модификация гидравлической конструкции
- Количество ступеней
- Размер насоса
- AT или TB = Тип насоса

Насосы жидкостно –кольцевые вакуумные насосы серии TRS; Насосы жидкостно –кольцевые вакуумные насосы серии TRV; Насосы жидкостно –кольцевые вакуумные насосы серии TRH

T	R	*	*	**	***	/*	_*	/**	_*

- Специализированный дизайн
- Материал изготовления (GH - F - RA - A3- смотри спецификации)
- **M** = Моноблочное исполнение с фонарем (по запросу)
- **C** = Механическое уплотнение на валу
- **B** = Набивное уплотнение на валу
- Номинальная производительность в м3/ч
- Патрубок (мм)
- Модификация гидравлической конструкции
- **M** и **V** = Одноступенчатый насос глубокого вакуума
  S = Одноступенчатый насос среднего вакуума
  H = Двухступенчатый насос глубокого вакуума
- Жидкостнокольцевой насос
- Изготовлено POMPETRAVAINI

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Пономарев Михаил Валерьевич (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Шмелев Антон Андреевич (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2019 г., «Б». Лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ. ТЗ № 938. Тел.: (495) 726-47-42, www.opcion.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.HA65.B.00569/20

Серия RU № 0725255

Маркировка взрывозащиты
типы TRH, TRS, TRV - II Gb b k c IIB T4 X или II Gc b k c IIB T4 X
все остальные типы - II Gb c II T4 X или II Gc c II T4 X

5. Основные технические данные

MCU-CH	Одноступенчатые центробежные насосы для чистых жидкостей. Конструкция с закрытым лопастным колесом – мощность до 2000 м³/час, максимальное давление 16 бар
TCH(M)	Одноступенчатые центробежные насосы для чистых жидкостей.. Конструкция с закрытым лопастным колесом – мощность до 2000 м³/час, максимальное давление 16 бар
TCA	Одноступенчатые центробежные насосы для абразивных жидкостей. Конструкция с полностью открытым лопастным колесом – мощность до 100 м³/час, максимальное давление 10 бар
TCT(M)	Одноступенчатые центробежные насосы для сильно загрязненных жидкостей. Конструкция с закрытым лопастным колесом – мощность до 250 м³/час, максимальное давление 7 бар
TCD	Одноступенчатые центробежные насосы для термальных жидкостей. Конструкция с закрытым лопастным колесом – мощность до 350 м³/час, максимальное давление 10 бар
TCS	Одноступенчатые центробежные насосы с контрольным открытием для чистых и грязных жидкостей. Конструкция с открытым и закрытым лопастным колесом – мощность до 550 м³/час, максимальное давление 4 бар
TCN	Одноступенчатые центробежные для чистых и грязных жидкостей. Конструкция с закрытым лопастным колесом – мощность до 2000 м³/час, максимальное давление 6 бар
TCK	Одноступенчатые центробежные насосы с магнитным приводом для токсичных и зараженных жидкостей. Конструкция с закрытым лопастным колесом – мощность до 300 м³/час, максимальное давление 16 бар
TMA	Многоступенчатые центробежные насосы для чистых жидкостей для средних и высоких давлений – мощность до 45 м³/час, максимальное давление 40 бар
AT	Самовсасывающие многоступенчатые центробежные насосы с двойным боковым каналом – мощность до 31 м³/час, максимальное давление 7 бар
TBH	Самовсасывающие многоступенчатые центробежные насосы с одним боковым каналом – мощность до 70 м³/час, максимальное давление 35 бар
TBK	Самовсасывающие многоступенчатые центробежные насосы с магнитным приводом с одним боковым каналом– мощность до 70 м³/час, максимальное давление 35 бар
TBA	Самовсасывающие многоступенчатые центробежные насосы с центробежной предварительной настройкой – мощность до 35 м³/час, максимальное давление 35 бар
TBAK	Самовсасывающие многоступенчатые центробежные насосы с магнитным приводом с центробежной предварительной настройкой – мощность до 35 м³/час, максимальное давление 35 бар
TRS	Одноступенчатые жидкостно-кольцевые вакуумные насосы. Мощность до 3500 м3/ч, макс. вакуум 150 мбар.
TRV	Одноступенчатые жидкостно-кольцевые вакуумные насосы. Мощность до 500 м3/ч, макс. вакуум 33 мбар..
TRH	Двухступенчатые жидкостно-кольцевые вакуумные насосы. Мощность до 3500 м3/ч, макс. вакуум 33 мбар.

Температура перекачиваемой среды недолжна превышать +85°C для температурного класса T4
Температура окружающей среды от минус 20°C до +40°C.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Пономарев Михаил Валерьевич (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Шмелев Антон Андреевич (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2019 г., «Б». Лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ. ТЗ № 938. Тел.: (495) 726-47-42, www.opcion.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.HA65.B.00569/20

Серия RU № 0725256

6. Техническая документация изготовителя

Чертежи (комплекты) № 7260.1L1.3001, 7207.1L1.3M03.01, 7110.1L2.3M01.01, 6091-2,5L1.301.01.02, 7110.1L7.3001-002.01, 6580-81-82.5L1.3001.04, 4403-04.1L1.333.01.01, 3901-02.1L1.310.01, 3703.1L1.3M01, 3801-02.1L1.3CO.02.1, 1045.1L1.3001/C, 7305.0L1.3001.01, 2605.0L1.3130, 1071.1L1.301.01
3000.1L3.201.01.1, 3000.1L1.3M01.01, 3000.0A1.301.01, 3000.0L1.301.01, 3000.1L1.302.01
3101.1L1.307.01, 3101.1L1.3T6XP, 3101.1L1.3T10XP, 312X.1L1.3021
1501.2L1.201.01.01, 1502÷4.2L1.201.01, 502÷04.2L1.226.01.01, 1502÷04.2L1.2T15.01.01, 1502÷04.2L1.2T13.01.01, 1505.2L1.201.01, 1506.2L1.201.01, 1507.2L1.201.01, 1507.2L1 -2C02.01.01
1501.2L3.201.01.01, 1502-03-04.2L3.2001.06.01, 1502-03-04.2L3.2001.01.01, 1505.2L3.2001.03.01, 1506.2L3.2001.04.01, 1507.2L3.2001.06.01, 1501.2L2.201.01.01, 1502÷4.2L2.201.01, 150X.2L2.2T20.01.01, 1505.2L2.201.01, 1505.2L2.2T1.01.01, 1506.2L2.201.01, 1507.2L2.201.01
1031.1L1.201.01, 1032÷4.1L1.201.01, 1505.1L1.201.01, 1036.3L1.201.01, 1037.2L1.201.01, 1039.2L1.201.04
1031.1 L3.2001.02.01, 1032-33-34.1 L3.2001.03.01, 1035.1 L3.2001.02.01, 1036.3L3.2001.02.01, 1037.2L3.2001.03.01, 1039.2L3.2001.03.01, 1031.1L2.201.01, 1032÷4.1L2.201.01, 1035.1L2.201.01, 1036.3L2.201.01, 1037.2L2.201.01
Album dei disegni n. 1503 (Альбом чертежей № 1503), Album dei disegni n. 1507 (Альбом чертежей № 1507),
Чертеж № 2600.1L3.2001.04.01, Album dei disegni n. 1515 (Альбом чертежей № 1515),
Album dei disegni n. 1516 (Альбом чертежей № 1516), Чертеж № 2600.100.201.03.A,
Album dei disegni n. 1518 (Альбом чертежей № 1518), Album dei disegni n. 1519 (Альбом чертежей № 1519),
Album dei disegni n. 1521 (Альбом чертежей № 1521), Album dei disegni n. 1525 (Альбом чертежей № 1525),
Album dei disegni n. 1526 (Альбом чертежей № 1526), Album dei disegni n. 4412 (Альбом чертежей № 4412),
Album dei disegni n. 1600 (Альбом чертежей № 1600), Album dei disegni n. 7304 (Альбом чертежей № 7304).
Руководства по эксплуатации без номеров.
Оценки опасностей воспламенения:
Technical file TCx19R007 risk assessment analysis for single impeller centrifugal pumps according to ATEX 2014/34 EU directive risk assessment document: 9000.756.01.01 (Integrative notes to the operating manual for centrifugal pumps conforming to the ATEX 2014/34/EU DIRECTIVE TC... - MC...)
Technical file tbx19r006 risk assessment analysis for self priming centrifugal pumps according to ATEX 2014/34 EU DIRECTIVE. (Integrative notes to the operating manual for centrifugal pumps conforming to the ATEX 2014/34/EU DIRECTIVE AT... - TB....)
Technical file TRx19R007 – Introduction rev.2 risk assessment analysis for liquid ring vacuum pumps according to ATEX 2014/34 EU DIRECTIVE and vacuum packages based on liquid ring vacuum pumps
(Integrative notes to the operating manual of liquid ring vacuum pumps conforming to the ATEX 2014/34/EU DIRECTIVE gas group IIB TRH...-TRS...-TRV; Integrative notes to the operating manual of liquid ring vacuum pumps conforming to the ATEX 2014/34/EU DIRECTIVE gas group IIC TRH...-TRS...-TRV...)

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ех-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, он должен предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ех-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Пономарев Михаил Валерьевич (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Шмелев Антон Андреевич (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2019 г., «Б». Лицензия № 05-03/09/003 ФНС РФ. ТЗ № 938. Тел.: (495) 726-47-42, www.opcion.ru

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.HA65.B.00569/20

Серия RU № 0725257

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Обозначение стандарта, нормативного документа	Наименование стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования	стандарт в целом
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «c»	стандарт в целом
ГОСТ 31441.6-2011 (EN 13463-6:2005)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 6. Защита контролем источника воспламенения «b»	стандарт в целом
ГОСТ 31441.8–2011 (EN 13463-8:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 8. Защита жидкостным погружением «k»	стандарт в целом

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Пономарев Михаил Валерьевич (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Шмелев Антон Андреевич (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2019 г., «Б». Лицензия № 05-05-09/003 ФНС РФ. ТЗ № 938. Тел.: (495) 726-47-42, www.opcion.ru